СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

Добровольная сертификация

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.AM05.H07575

Срок действия с 02.10.2019 по 01.10.2022

№ 0427467

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11AM05

Орган по сертификации продукции ООО "Центр сертификации и экспертизы "Тверьэкс". Адрес: 141006, РОССИЯ, Московская область, г. Мытищи, пр-т Олимпийский, владение 43, стр. 1. Телефон 8-916-423-9885, адрес электронной почты: os-tverex@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Пункты газорегуляторные типов: ГРПШ, ГСГО, ГРПН, УГРШ, ГРПУ, ПРДГ, ШРП, ЭС-ГРПШ, УГРШ, МРП, ДРП, ШГРП, ГРПБ, ПГБ, МРПБ, ЭС-ГРПБ, ГРП. Установки газорегуляторные, типов: ГРУ. Узлы учета расхода газа, типов: ПУРГ, ШУУРГ, УУРГ, БУУРГ, ПУГ. Серийный выпуск.

код ОК
28.99.39.190

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 4859-026-30607107-2015

код ТН ВЭД
8481805910

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ПитерЭнергоМаш». ОГРН: 1117847411527. Адрес: 192029, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, проспект Обуховской Обороны, 72 лит. в, телефон: +7 (812) 320-06-75, адрес электронной почты: office@pitema.ru.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «ПитерЭнергоМаш». ОГРН: 1117847411527. Адрес: 192029, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, проспект Обуховской Обороны, 72 лит. в, телефон: +7 (812) 320-06-75, адрес электронной почты: office@pitema.ru.

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 632О.021019 от 02.10.2019 года, выданного Испытательной лабораторией «Оникс», аттестат аккредитации № ОНПС RU.04ОПС0.ИЛ02

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 3

М.П.

Руководитель органа _____ (подпись) А.А. Белянин (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ (подпись) А.Ю. Батюков (инициалы, фамилия)

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

АО «ОПЦИОН», Москва, 2018, «В» лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ, тел. (495) 726 4742, www.opcion.ru

Испытательная лаборатория «ОНИКС»
Общества с ограниченной ответственностью «Открытый Сертификат»
(ИЛ «ОНИКС»)

Россия, 119311 г. Москва, проспект Вернадского, дом 15, комната 1
Телефон: +7 (499) 709 89 27
Email: *ilns@ocert.ru*

Свидетельство (Аттестат аккредитации) № ОНПС RU.04ОПС0.ИЛ02 от 3.06.2019, выдан СДС «ОНПС» (зарегистрирована в едином реестре СДС за *№ РОСС RU.32069.04ОПС0 от 29.03.2019 года)*

УТВЕРЖДАЮ
Начальник ИЛ «ОНИКС»
Раздельнов В.А.
02.10.2019
М.П.

ПРОТОКОЛ КОНТРОЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ
№ 632О.021019

Объект испытаний:	Пункт газорегуляторный, типа: ГРПШ
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью «ПитерЭнергоМаш»
Адрес:	192029, город Санкт-Петербург, проспект Обуховской Обороны, 72 лит
Заказчик:	Совпадает с изготовителем

Перепечатка или размножение протокола без письменного разрешения испытательной лаборатории не допускается.
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Цель испытаний: подтверждение на соответствие требованиям: ТУ 4859-026-30607107-2015

Сведения об акте отбора образцов (проб): № 632 от 25 сентября 2019 года

Условия окружающей среды: температура (20…22)^{0}С, влажность (46...48)%, давление (744-746) мм. рт. ст.

Условные обозначения в протоколе:

НС – не соответствует

С – соответствует

НП – требования не применяются к испытываемому объект

Результаты испытаний:

ТУ 4859-026-30607107-2015

Наименование	**НД на метод испытаний**	**Значение характеристики по НД**	**Результат испытаний**
Технические требования			
Основные параметры и характеристики	ТУ 4859-026-30607107-2015	Пункты должны соответствовать пневматическим функциональным схемам, приведенным в соответствующих «Руководствах по эксплуатации» и комплектам конструкторской документации в зависимости от варианта исполнения, техническим характеристикам, указанным в «Руководствах по эксплуатации» изделий; предусматривать запорную арматуру (обеспечивающую встраивание устройств учета расхода газа), установку фильтров, предохранительных запорных клапанов (ПЗК), регуляторов давления газа, предохранительных сбросных клапанов (ПСК), осветительной арматуры, контрольноизмерительных приборов (КИП), приборов учета расхода газа и электроэнергии, отопительных устройств по индивидуальному заказу.	С
	СНиП 42-01 ПБ 12-529 ТУ 4859-026-30607107-2015	Основные параметры и технические характеристики различных исполнений Пунктов должны указаны в паспорте на изделие и в «Руководствах по эксплуатации». Регуляторы давления газа должны быть настроены на значения, определенные Заказчиком и указанные в эксплуатационной документации. Конструктивное исполнение Пунктов должно в целом соответствовать требованиям СНиП 42-01 и ПБ 12-529, размеры и расположение технологических проемов, оконных и дверных элементов, опор, места ввода и вывода трубопроводов, воздуховодов, коммуникаций должны устанавливаться по конкретным заказам потребителей и должны быть отражены в конструкторской документации соответствующих исполнений Пунктов. Необходимые для монтажа, обслуживания и эксплуатации габаритные, присоединительные и справочные размеры Пунктов и их элементов должны быть указаны в эксплуатационной документации. Габаритные размеры собранных Пунктов и их масса должны обеспечивать их перевозку автотранспортом (должны в обязательном порядке указываться в эксплуатационной документации). При наличии устройства учета расхода газа, оно должно обеспечивать автоматическое измерение расхода (объема) природного газа, протекающего по измерительному трубопроводу с точностями, определяемыми типом используемого счетчика (расходомера) и используемым методом измерения (на основе ротационных счетчиков, турбинных счетчиков, сужающих устройств — измерительных диафрагм и пр.). Паспорт Пункта с устройством учета расхода газа, паспорт сужающего устройства, акты измерений и протоколы первичной поверки датчиков, счетчиков и других расходомеров должны прилагаться к «Руководству по эксплуатации» изделий.	С
	ГОСТ Р 56019-2014 СП 4.13330 ТУ 4859-026-30607107-2015	Максимально допустимое входное давление газа ПРГ, в зависимости от условий размещения, должно приниматься согласно ГОСТ Р 56019-2014. Степень огнестойкости и класс конструктивной пожарной опасности здания (помещения, наружной стены или покрытия), при размещении ПРГ следует принимать по СП 4.13330.	С
	СП 62.13330 ТУ 4859-026-30607107-2015	Защита ПРГ от ударов молнии должна соответствовать СП 62.13330	С

	ТУ 4859-026-30607107-2015	Герметичность разъемных соединений следует обеспечивать с помощью уплотнительных материалов, колец или прокладок. Использование жидких или пастообразных уплотнительных средств не допускается.	С
	ТУ 4859-026-30607107-2015	Отказ или неисправность регулятора давления не должны влиять на работу встроенных в его корпус защитных и предохранительных устройств. Данные устройства должны функционировать независимо от регулятора.	С
	ТУ 4859-026-30607107-2015	Система редуцирования давления газа должна поддерживать устойчивый режим давления в выходном газопроводе, обеспечивающий надежную и безопасную работу газоиспользующего оборудования потребителей.	С
	ТУ 4859-026-30607107-2015	Для включения в работу резервной линии редуцирования без вмешательства персонала настройку регулятора давления следует проводить ниже выходного давления рабочей линии.	С
	ТУ 4859-026-30607107-2015	Система запдиты от повышенного давления должна в автоматическом режиме обеспечивать защиту газопроводов и технических устройств от недопустимого повышения давления в случае неисправности системы редуцирования.	С
	ТУ 4859-026-30607107-2015	Предохранительно-сбросные клапаны ПСК (в том числе встроенные в регуляторы давления) должны обеспечивать сброс газа при повышении максимального рабочего давления после регулятора не более чем на 15 0/0. Верхний предел срабатывания предохранительно-запорных клапанов ПЗК не должен превышать максимальное рабочее давление газа после регулятора более чем на 25 0/0. Нижний предел срабатывания механизмов контроля при понижении выходного давления должен соответствовать 0,5 Рвых. Не допускается колебание давления газа на выходе из Пункта, превышающее 10 % от заданного номинального рабочего давления. Неполадки в работе предохранительных клапанов должны устраняться в аварийном порядке. 1.13 ПЗК должен быть установлен перед регулятором давления газа (если ПЗК не встроен в регулятор давления газа). ПСК должен быть установлен за регулятором давления газа, а при наличии расходомера - за расходомером. Перед ПСК должно быть установлено отключающее устройство (если ПСК не встроен в регулятор давления газа). ПСК и импульсная линия регулятора должны присоединяться к выходному газопроводу заказчиком согласно утвержденной схеме подключения, требованиям эксплуатационной документации на Пункты.	С
	ТУ 4859-026-30607107-2015	В Пунктах должны быть предусмотрены продувочные и сбросные газопроводы. Продувочные газопроводы должны быть установлены: на входном газопроводе после первого отключающего устройства; на обводном газопроводе (байпасе) между двумя отключающими устройствами; на участках газопровода с оборудованием, отключаемым для производства профилактического осмотра и ремонта. Условный диаметр продувочного газопровода должен быть не менее 20 мм. Допускается объединять продувочные газопроводы одинакового давления в общий продувочный газопровод. Условный диаметр сбросного газопровода, отводящего газ от ПСК, должен быть равен условному диаметру выходного патрубка клапана, но не менее 20 мм.	С
	ТУ 4859-026-30607107-2015	Измерение расхода газа методом переменного перепада давления должно производиться в соответствии с ГОСТ 8.586.1 - ГОСТ 8.586.5. Определение физических свойств газа при измерениях должно осуществляться по гост 30319.1. Пропускная способность пневматических схем Пунктов должна указываться в «Руководствах по эксплуатации» и должна обеспечиваться конструктивно соответствующим выбором регуляторов и устройств учета расхода газа. Техническая документация на измерительные комплексы, приборы и датчики, входящие в Пункты с устройствами учета расхода газа, должна соответствовать требованиям ПР50.2.022 и обеспечивать их правильную эксплуатацию и метрологическую поверку.	С
	ТУ 4859-026-30607107-2015	Механически обработанные поверхности деталей и сборочных единиц (в т.ч. посадочные поверхности фланцев и резьбовых соединений под уплотнения) не должны иметь заусенцев, задиров, забоин, вмятин и других повреждений, влияющих на качество продукции. Шероховатость поверхности обработанных деталей должна соответствовать указанной в рабочих чертежах. Внутренняя полость стальных труб перед сваркой должна быть очищена от засорений. Плавные вмятины на концах труб глубиной свыше 3,594 наружного диаметра трубы должны быть выправлены. Кромки и прилегающие к ним внутренняя и наружная поверхности труб перед сваркой должны быть очищены до чистого металла. Концы труб не должны иметь трещин, надрывов, забоин, задиров, фасок глубиной более 0,5 мм.	С
	ТУ 4859-026-30607107-2015	Резьбы трубопроводов должны быть выполнены по ГОСТ 6357, класс точности В. Резьбовые соединения не должны иметь искаженного профиля, забоин, рванин и выкрашивания ниток резьбы. (Допускается изготовление резьбы по классам точности 8g и 7Н гост 16093). Для предохранения резьбовых соединений от самоотвинчивания должны применяться методы механического стопорения, а также фиксаторы резьбы на основе лакокрасочных материалов, клеевых композиций и герметиков.	С
	ГОСТ 18829 ТУ 4859-026-30607107-2015	Соединения уплотняющих поверхностей должны быть герметичными. Резинотехнические и другие уплотнительные детали из изоляционных материалов должны изготавливаться для температурного диапазона от минус 50 до +700С.	С

		Резиновые уплотнительные кольца должны соответствовать ГОСТ 18829	
	ГОСТ 12815 ГОСТ 12816 ГОСТ 12819 ГОСТ 12821 ТУ 4859-026-30607107-2015	Присоединительные фланцы должны соответствовать требованиям конструкторской документации, ГОСТ 12815, ГОСТ 12816, ГОСТ 12819, ГОСТ 12820, ГОСТ 12821.	С
	ГОСТ 6996 ГОСТ 16037 ТУ 4859-026-30607107-2015	Сварные швы, работающие под давлением, должны быть герметичными при рабочем входном давлении и при испытательном давлении по ПБ 12-529; плотными и механически прочными по ГОСТ 6996. Типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений стальных газопроводов с трубами и арматурой должны соответствовать ГОСТ 16037. Сварные соединения корпусных элементов и деталей, деталей промежуточного крепления должны выполняться по ГОСТ 5264. Конструктивные размеры разделки кромок при соединении труб одинакового наружного диаметра с разной толщиной стенок должны обеспечивать допускаемое смещение кромок свариваемых труб не более 0,15S+О,5 мм где S — наименьшая из толщин стенок свариваемых труб, мм.	С
	ТУ 4859-026-30607107-2015	Сварные швы должны удовлетворять следующим требованиям: швы и прилегающие к ним поверхности труб на расстоянии, не менее 20 мм (по обе стороны шва) должны быть очищены от шлака, брызг расплавленного металла, окалины и других загрязнений; не должны иметь трещин, прожогов, не заваренных кратеров, выходящих на поверхность пор; иметь равномерную мелкочешуйчатую поверхность и плавные переходы к основному металлу; заварка дефектных участков сварного шва должна производиться тем же методом и с использованием тех же сварочных материалов (по маркам), которыми выполнялась сварка данного шва. Технологическая документация на выполнение сварных соединений, работающих под давлением, должна быть утверждена в установленном порядке и должна предусматривать осуществление визуального и измерительного контроля в соответствии с положениями РД 03606.	С
	ТУ 4859-026-30607107-2015	В блочных Пунктах должно быть предусмотрено естественное и/или искусственное освещение (рабочее и аварийное). Напряжение питания рабочего освещения 220 В, 50 Гц, резервного (аварийного, ремонтного - не более 42 В). Величина освещенности для рабочего освещения должна соответствовать СНиП 23-05 «Естественное и искусственное освещение». В Пунктах блочной конструкции без обслуживающего персонала(с запертыми дверями) должны быть предусмотрены легкосбрасываемые конструкции, ограждающие газовое оборудование, из расчета 0,03 кв. м на 1 куб. м объема технологического отсека блочного Пункта. При этом, для естественного освещения, площадь остекления окон (при их наличии), учитываемая в качестве легкосбрасываемой конструкции, должна быть не менее 0,8 кв. м. Толщина стекол должна быть не менее 3 мм с конструктивной защитой (жалюзи, решетки) от несанкционированного проникновения в окна Пунктов.	С
	ГОСТ 15150 ТУ 4859-026-30607107-2015	В неработающем состоянии составные части изделий должны быть устойчивы к воздействию климатических факторов транспортирования, соответствующих группе хранения 5 по ГОСТ 15150 (если иное не оговорено в заказе).	С
	ТУ 4859-026-30607107-2015	Пункты при эксплуатации должны быть устойчивы к воздействию вибраций (в диапазоне частот 10...70 Гц с амплитудой виброперемещений до 0, 15 мм).	С
	ТУ 4859-026-30607107-2015	Пункты в сборе и составные части изделий должны обладать устойчивостью к воздействию внешних механических факторов при транспортировании (транспортная тряска с числом ударов до 100 в минуту и ускорением до 30 м/с2).	С
	ТУ 4859-026-30607107-2015	При установки ГРП в районах с сейсмичностью 8 и 9 баллов необходимо устанавливать компенсирующие устройства в местах присоединения газопроводов к пункту.	С
	ТУ 4859-026-30607107-2015	ГРП необходимо заземлить в соответствии с требованиями ПУЭ.	С

Заключение:

По результатам проведенных испытаний объект испытаний, Пункт газорегуляторный, типа: ГРПШ, изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «ПитерЭнергоМаш», соответствует требованиям ТУ 4859-026-30607107-2015 по проверенным показателям.

Испытатель _____ Горянкин Н.А.

Конец протокола испытаний