РЕФРИЖЕРАТОРНЫЕ КОНТЕЙНЕРЫ ДЛЯ МУЛЬТИМОДАЛЬНЫХ ПЕРЕВОЗОК

Производство рефрижераторных контейнеров

ПЕТЕРБУРГСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД «ПИТЕРЭНЕРГОМАШ» ПРЕДЛАГАЕТ К ПОСТАВКЕ РЕФРИЖЕРАТОРНЫЕ КОНТЕЙНЕРЫ И МОДУЛЬНЫЕ РЕФРИЖЕРАТОРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ МЕЖДУНАРОДНЫМ СТАНДАРТАМ ТРАНСПОРТИРОВКИ СКОРОПОРТЯЩИХСЯ ПРОДУКТОВ.

В активе компании «ПитерЭнергоМаш» имеется хорошо оснащенная технологическая линия по производству контейнеров, позволяющая выполнять около 200 технологических операций. Завод изготавливает типовые и нестандартные морские контейнеры в соответствии с ГОСТ 18477-1979 и ISO 668.

По выпуску рефрижераторных контейнеров организован полный производственный цикл: от участка размотки листовой стали, сборочно-сварочного участка до испытательной лаборатории.

Продукция выпускается с высокой степенью локализации, используя российские материалы, комплектующие и электронику.

«ПитерЭнергоМаш» имеет долговременные контракты с ведущими мировыми производителями рефрижераторных агрегатов: Carrier Transcold, ThermoKing, Daikin, Sabroe, Mitsubishi и Seacold.

По требованию заказчика предприятие устанавливает оборудование требуемого производителя. На основе конструкторских решений, реализованных с учетом особенностей выбранного оборудования выпускаются необходимые партии рефконтейнеров.

Участок размотки листовой стали

Участок сварки

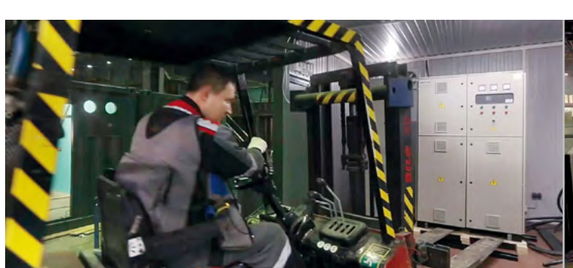
ГОДОВАЯ ПРОЕКТНАЯ МОЩНОСТЬ ПРЕДПРИЯТИЯ СОСТАВЛЯЕТ:

— 3500 КОНТЕЙНЕРОВ/БЛОК-МОДУЛЕЙ (АДМИНИСТРАТИВНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЕ, САНТЕХНИЧЕСКИЕ, СПЕЦИАЛЬНЫЕ, МОДУЛИ ОБЪЕКТОВ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ И Т.Д.);

— 800 УКОМПЛЕКТОВАННЫХ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ОБОРУДОВАНИЕМ БЛОК-МОДУЛЕЙ (ДГУ, ДРИБП, ГПУ, ЗРУ, КТП И Т.Д.).

— 80 ВЫСОКОВОЛЬТНЫХ МОБИЛЬНЫХ МОДУЛЬНЫХ ТРАНСФОРМАТОРНЫХ ПОДСТАНЦИЙ СУММАРНОЙ МОЩНОСТЬЮ 2000 МВА.

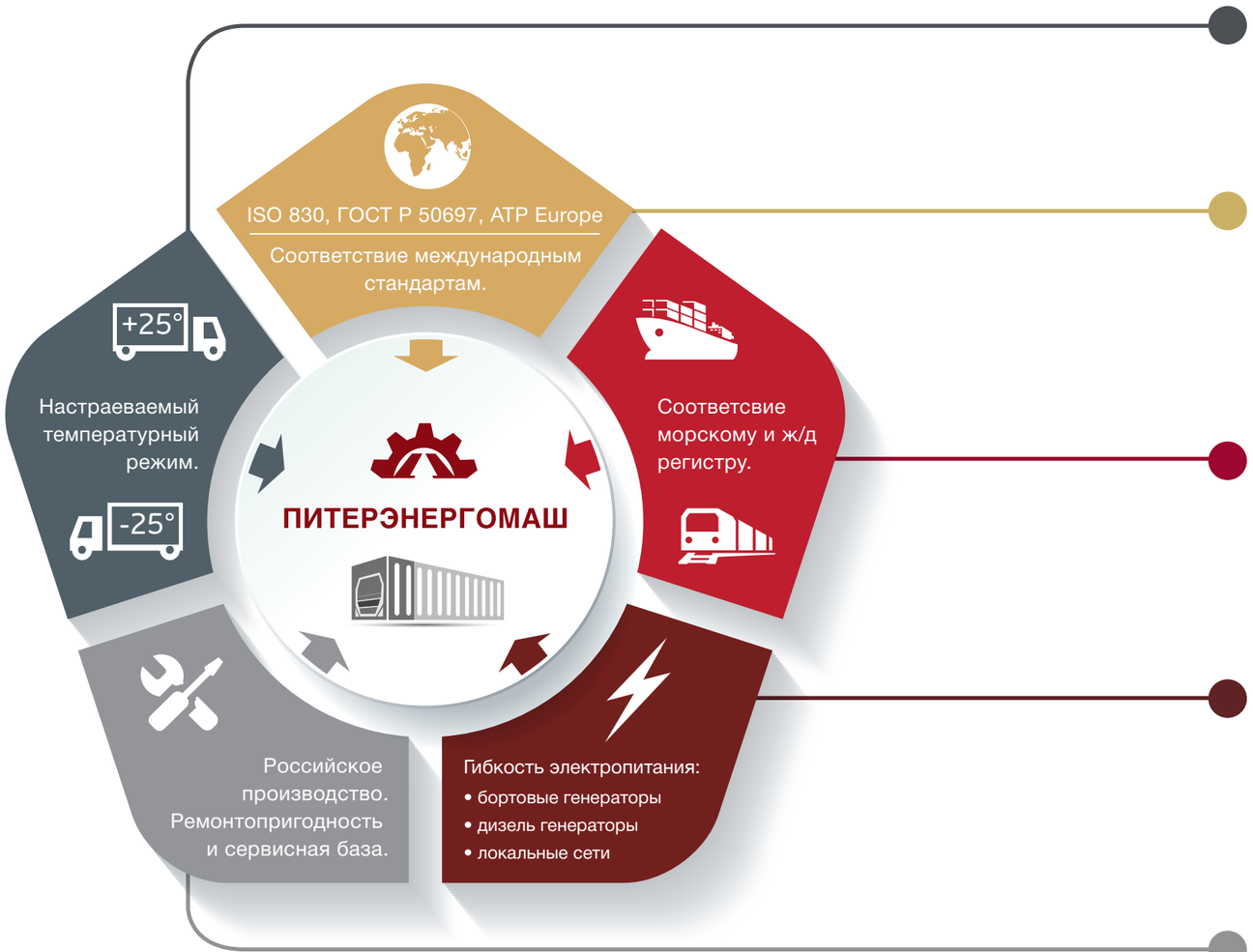
— 4000 РЕФРИЖЕРАТОРНЫХ КОНТЕЙНЕРОВ



Участок пакетирования электрооборудования

Готовый контейнерный модуль на транспортной платформе

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ



СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ позволяют устанавливать требуемый температурный режим в диапазоне от –25 до +25° С и гарантированно поддерживать его на протяжении всего пути следования контейнера-рефрижератора. Таким образом рефконтейнер в логистической схеме всегда может быть загружен продукцией.

СООТВЕТСТВИЕ РОССИЙСКИМ И МЕЖДУНАРОДНЫМ СТАНДАРТАМ РЕФРИЖЕРАТОРНЫХ ПЕРЕВОЗОК. Благодаря возможности установки и контроля температуры, термостойким корпусам и специальным системам вентилляции один и тотже рефконтейнер может быть применен в разных классах температурных режимов по ATP Europe.

СООТВЕТСТВИЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМУ И МОРСКОМУ РЕГИСТРУ позволяет осуществлять мультимодальные перевозки рефрижераторов с применением железнодорожного, морского и автотранспорта. Перегрузка партии товара прямо в рефконтейнере обеспечивает сохранность груза, сокращает время транспортировки.

СИСТЕМА УНИВЕРСАЛЬНОГО ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ, установленная в соответствии с используемым рефрижераторным оборудованием, позволяет запитать контейнер-рефрижератор как от локальной сети, так и от мобильного дизельного генератора, а также от бортовых электрогенераторов на автотранспорте и на морском транспорте.

РОССИЙСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО с мощной технической базой позволяет производить необходимые партии рефконтейнеров с высокой степенью локализации и в требуемые сроки. Наличие сервисной и ремонтной базы обеспечивет безпроблемную эксплуатацию и облегчает процедуры получения лизинговых условий при покупке контейнеров-рефрижераторов.

СТАНДАРТНЫЙ ТРАНСПОРТНЫЙ ГАБАРИТ

Применение рефрижераторных контейнеров стандартного международного транспортного габарита оптимизирует логистику.

Основная номенклатура рефконтейнеров контейнеров: TEU (20 футов), 2 TEU (40 футов), High cube, 2.25 TEU (45 футов).

Предприятие также производит рефконтейнеры других габаритов по запросу заказчика.

TEU международный объем

ПРОЧНЫЙ КОРПУС

Все сварные соединения в составе корпусов рефрижераторов проходят дефектовку и анализ при помощи различного оборудования, в том числе методом рентгеноскопии, что обеспечивает высокое качество сварных швов и их долговечность.

8 рядов

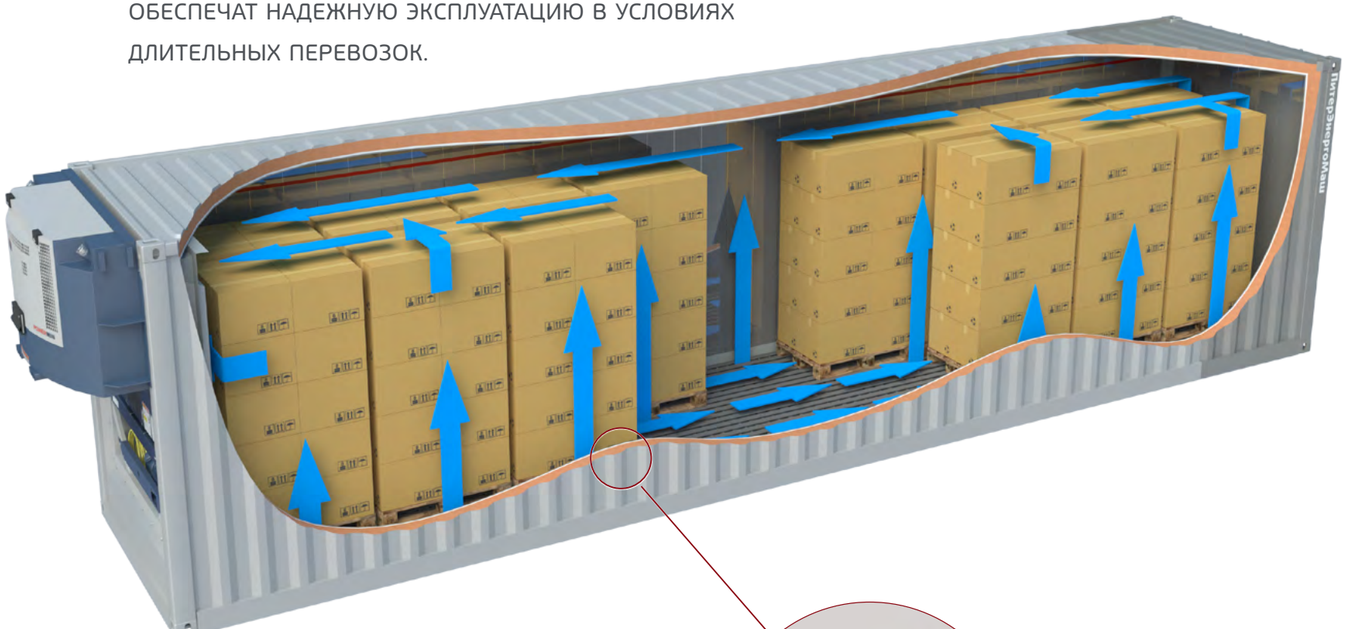
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

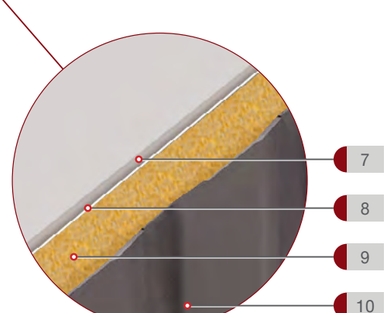
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики	20-футовый	40-футовый	40-футовый High Cube
Размеры внешние, мм			
Длина (мм)	6 058	12192	12192
Ширина (мм)	2438	2438	2438
Высота (мм)	2591	2591	2896
Размеры внутренние, мм			
Длина (мм)	5513	11638	11658
Ширина (мм)	2284	2282	2282
Высота (мм)	2269	2252	2557
Характеристики			
Собственный вес (кг)	3 050	4 500-5 000	4 700-5 000
Максимальная грузоподъемность (кг)	21950	27790	27990
Максимальный общий вес (кг)	25000	32500	32500
Хладопроизводительность (ккал/час)	2 900-4 200	3 400-4 200	
Теплопроизводительность (ккал/час)	4 200-4 400	5 000-5 200	
Потребление электроэнергии (кВт/ч)	5	7	
Хладагенты	R404a; R134a (t° кипения –29°C)		
Электропитание	360/460 V, 3 фазы, 50 Гц		

КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ «ПИТЕРЭНЕРГОМАШ» ОБЕСПЕЧАТ НАДЕЖНУЮ ЭКСПЛУАТАЦИЮ В УСЛОВИЯХ ДЛИТЕЛЬНЫХ ПЕРЕВОЗОК.



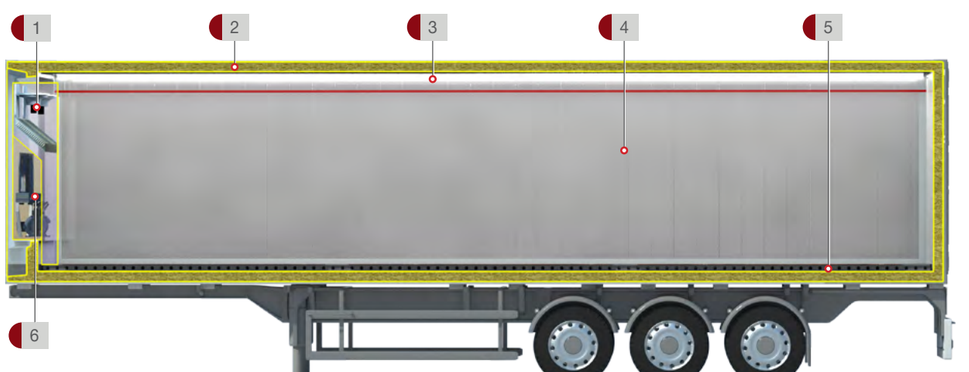


Рефконтейнер имеет два основных конструкционных блока: корпус и рефрижераторный агрегат. Корпус контейнера состоит из несущего каркаса, наружной обшивки, выполненной из 1,5 мм стали и внутренней обшивки выполненной в виде сэндвича из пенополистирола и нержавеющей стали дополнительно покрытой слоем жидко-керамического теплоизоляционного материала, что значительно улучшает характеристики холодильного отсека.

Пол контейнера изготовлен из Т- образного алюминиевого профиля с прочностью, рассчитанной на применение при обработке товара обычным складским погрузчиком. Двери также изготавливаются из сэндвич-панелей и оборудованы специальными запорами, позволяющими герметично закрывать грузовой отсек контейнера.

Рефрижераторный агрегат, размещенный в торце корпуса, поддерживает в автоматическом режиме внутри контейнера заданную температуру в диапазоне от +25° С до -25° С и питается от 3-фазной электрической сети с напряжением 360/460 В и частотой 50 Гц.

Электронный блок управления позволяет устанавливать и поддерживать в автоматическом режиме: температуру, влажность воздуха; задавать периодичность цикла оттайки; контролировать работу основных агрегатов и фиксировать их неисправность или сбои в работе.



1 Блок подачи охлажденного воздуха

2 Теплоизолированный корпус грузового отсека

3 Светодиодные ленты освещения

4 Внутренние панели из нержавеющей стали

5 Профилированный стальной пол

6 Холодильный агрегат

7 Внутренние панели из нержавеющей стали.

8 Теплоизоляционное покрытие типа «Корунд».

9 Пенополистирол толщиной 50–100 мм.

10 Внешняя стальная обшивка 1,5 мм.

ПЭМ
ПитерЭнергоМаш

ПИТЕРЭНЕРГОМАШ

ЛУЧШИЕ ТЕХНОЛОГИИ НА ЭНЕРГЕТИЧЕСКОМ РЫНКЕ

ООО «ПИТЕРЭНЕРГОМАШ»

Россия, 196641,

Санкт-Петербург, пос. Металлострой,

ул. Дорога на Металлострой, д. 5, лит. АВ

Тел.: +7 (812) 320-06-75

Факс: +7 (812) 404-06-88

Коммерческий отдел:

cs@piterenergomash.ru

тел. +7 (812) 404-06-88

www.piterenergomash.ru